

**HOJA DE REVISIONES PERIODICAS DE LAS PLATAFORMAS ELEVADORAS MOVILES DE PERSONAL (PEMP)
(NORMA UNE – 58921 – IN)**

PROPIETARIO :

MÁQUINA :

MODELO :

No. SERIE :

HORAS DE FUNCIONAMIENTO :

DIRECCIÓN :

FECHA, NOMBRE Y FIRMA DEL TÉCNICO QUE HA EFECTUADO LA REVISIÓN :

ELEMENTOS + OPERACIONES	OPERACIÓN REALIZADA	OBSERVACIONES
CHASIS		
-Control de la apretadura de las tuercas de las ruedas.	☐	
-Estado de los neumáticos.	☐	
-Limpieza.	☐	
-Inspección visual de las soldaduras.	☐	
-Articulaciones de la dirección (Pivotes y rótulas).	☐	
-Traslación frenado.	☐	
-Traslación desfrenado.	☐	
-Verificación apertura de los diferentes órganos.	☐	
-Verificación de fugas de aceite.	☐	
-Estado de los mandos base.	☐	
PLATAFORMA O CESTA		
-Puerta de acceso.	☐	
-Estado de suelo, limpieza.	☐	
-Extensiones. (*)	☐	
-Anclaje de los cinturones de seguridad (en articuladas y telescópicas).	☐	
-Funcionamiento de la nivelación de la cesta (en articuladas y telescópicas).	☐	
-Inspección visual de soldaduras.	☐	
-Etiquetas informativas y de los mandos.	☐	
-Estados de los mandos base.	☐	
PLUMA		
-Inspección visual de las soldaduras.	☐	
-Verificación de las fugas de aceite.	☐	
-Verificación del estado de cables y cadenas.	☐	
-Interruptor de corte de maniobra en caso de rotura del cable o cadenas del telescópico. (*)	☐	
BRAZO ARTICULADO		
-Inspección visual del estado de los diferentes elementos y articulaciones de juegos y soldaduras.	☐	
-Control del estado de los flexibles hidráulicos, roces, extensiones, etc....	☐	
-Verificación de fugas de aceite.	☐	
ORIENTACIÓN		
-Verificación visual del estado.	☐	
-Control de apriete de los tornillos de la corona.	☐	
-Comprobación del juego del reductor de giro.	☐	
-Frenado del giro al soltar el mando.	☐	

(*) Sólo en máquinas que estén dotadas de este mecanismo.

Esta hoja solamente comprende la revisión de los distintos elementos en cuanto a seguridad del equipo, para el engrase y mantenimiento seguir las instrucciones del fabricante

ELEMENTOS + OPERACIONES	OPERACIÓN REALIZADA	OBSERVACIONES
MECANISMO DE TIJERAS		
-Inspección visual de soldaduras.	☐	
-Verificación de fugas de aceite.	☐	
-Estado de las articulaciones.	☐	
-Mecanismo de bajada de emergencia.	☐	
-Valla de protección para evitar tocar la tijera cuando baja o paro automático antes de alcanzar la altura de 3 mts. Con rearme y bajada con avisos acústicos.	☐	
-Fugas de aceite en cilindros estabilizadores. (*)	☐	
DISPOSITIVO DE SEGURIDAD Control funcionamiento del dispositivo de seguridad de inclinación 3/5º		
-En interrupción de los movimientos.	☐	
-En indicador sonoro de inclinación.	☐	
-Entrada automática de velocidad corta al elevar.	☐	
-Sistema automático garantizando en las máquinas con estabilizadores el apoyo en el suelo.	☐	
-Sobrecarga (*)	☐	
-Alarma sonora.	☐	
-Interrupción de la maniobra.	☐	
-Indicador sonoro de traslación.	☐	
-Paros de emergencia	☐	
-Claxon.	☐	
-Contacto de seguridad en la puerta. (*)	☐	
-Limitador de radio en brazos telescópicos.	☐	
-Seguridad contra uso no autorizado.	☐	
-Prioridad a los mandos en cesta.	☐	
-Control de bomba manual o eléctrica de emergencia.	☐	
BATERIAS	☐	
-Comprobación nivel de agua.	☐	
-Comprobación apriete de los bornes.	☐	
-Control estado de los cables eléctricos.	☐	
-Control de carga.(densidad con medidor peso-acido)	☐	
PRUEBA DE LOS MOVIMIENTOS TANTO DE LOS MANDOS CESTA COMO DE LA BASE. ARTICULADAS O TELESCOPICAS		
-Subida y bajada de la pluma.	☐	
-Subida y bajada de la Articulación.	☐	
-Telescópico. Entrar y salir.	☐	
-Giro derecha e izquierda.	☐	
-Estabilizadores. (*)	☐	
-Mando nivelación cesta.		
MAQUINAS DE TIJERA	☐	
-Subida y bajada de la tijera.	☐	
COMPROBACIÓN DOCUMENTAL Y SEÑALIZACION		
-Placa de identificación	☐	
-Placa de características.	☐	
Marcado CE (Máquinas posteriores a 1-1-97)	☐	
Certificado del fabricante.	☐	
Manual de instrucciones e instrucciones de seguridad	☐	
Instrucciones de seguridad	☐	
Prueba de la última revisión.	☐	